



КЛИНГЕР Флуид Контрол Мы предлагаем надёжные инженерные решения!

Клингер Флуид Контрол ГмбХ инвестировал более 800.000 евро в качество

За счёт приобретения 4 новых испытательных стендов мы совершили еще один шаг по направлению к высоким стандартам качества. Полностью автоматизированный и 100% контроль шаровых кранов Клингер Баллостар ® КНА, Клингер Баллостар ® КНЕ и поршневых вентилей Клингер Баллостар ® КVN проводится с помощью новой системы контроля качества.

-  Каждый кран проходит проверку, и ему присваивают внутренний номер о проведении испытаний
-  Тест на устойчивость к давлению и на герметичность при давлении воды в 1,5 раза выше атмосферного по EN 12266-1 P10 и P11
-  Тест на герметичность при впуске воздуха давлением 6 бар по EN 12266-1 P12
-  Измерение крутящего момента

Информация об испытаниях передаётся в базу данных и может быть предоставлена по запросу.

Испытательный стенд №1:

Поршневые вентили KVN DN 15 – 50

-  Максимальное давление 100 бар
-  Вертикальное положение во время испытаний – 2 вентиля проходят испытания одновременно



Fluid under control...worldwide!



Испытательный стенд № 2:

Поршневые вентили KVN DN 65 – 200

-  Максимальное давление 100 бар
-  Горизонтальное положение во время испытаний – каждый вентиль проходит испытания отдельно



Испытательный стенд № 3:

КЛИНГЕР Баллостар® КНА/КНЕ DN 10 – 40

-  Максимальное давление 150 бар
-  Вертикальное положение во время испытаний – 2 крана проходят испытания одновременно
-  Испытание на герметичность в обоих направлениях потока



Скриншот по окончании испытаний

Испытательный стенд № 4:

КЛИНГЕР Баллостар® КНА/КНЕ DN 50 – 200

-  Максимальное давление 100 бар
-  Вертикальное положение во время испытаний – 2 крана проходят испытания одновременно
-  Испытание на герметичность в обоих направлениях потока



Надежность и эффективность являются ключевыми факторами при производстве нашей арматуры. Эти требования выходят за пределы стандартных технических требований, таких как размер арматуры и давление при испытаниях. Производство, работающее в две или три смены осуществляет контроль арматуры, являющейся частью производственной цепи, которая должна работать непрерывно.



Автоматические герметичные головки адаптированы к различным требованиям и переставляются за несколько минут без специальных инструментов, механически конвертируя подаваемое давление при испытании в напряжение. Таким образом напряжение возрастает линейно с подаваемым давлением. Для арматуры различных типов исполнения с альтернативными вариантами присоединений (фланцевое, резьбовое, под приварку) количество вариантов проведения испытаний в сумме превышает 200. Данные инвестиции являются прекрасным решением для испытаний нашей арматуры!

