



## KLINGER® KHO Monolith

Одночастевой шаровой кран  
Ду 25 (1") - Ду 300 (12")

 0408  
Conformity with Pressure  
Equipment Directive 97/23/EC

Концепция шарового крана Клингер Монолит была разработана, чтобы обеспечить большую герметичность и стабильность.

Все конструктивные части выполнены либо из литья, либо из цельного материала и соединены при помощи новейших технологий сварки, чтобы гарантировать при минимально возможном тепловом воздействии шов без микротрещин. Не применяются холодноформованные или штампованные части проката или труб, имеющие высокое внутреннее напряжение, чем обеспечивается устойчивость к трубопроводным силам и коррозии.

Вся конструкция, включая подшипник и сварной шов, была оптимизирована при помощи метода конечных элементов для самых высоких внутренних и внешних сил.

Корпус выполнен из стального литья, верхняя часть штока – из нержавеющей стального литья. Шток защищен от продувки и по его положению можно понять положение шара.

Серия шаровых кранов Клингер Монолит отличается стабильностью корпуса, малыми габаритными размерами, высокой герметичностью, не требует обслуживания и надежна на многие годы.

*Тип: KLINGER KHO Monolith*

*Среда: вода, нефть, газы*

*Давление: P<sub>y</sub> 40 (P<sub>y</sub> 100)*

*Не содержит цветных металлов*

*Двойной сварной шов*

*Фиксированный упор в закрытом и открытом состоянии*

*Шпиндель штока защищен от воздействия среды.*

*Низкий крутящий момент, даже при максимальном давлении*

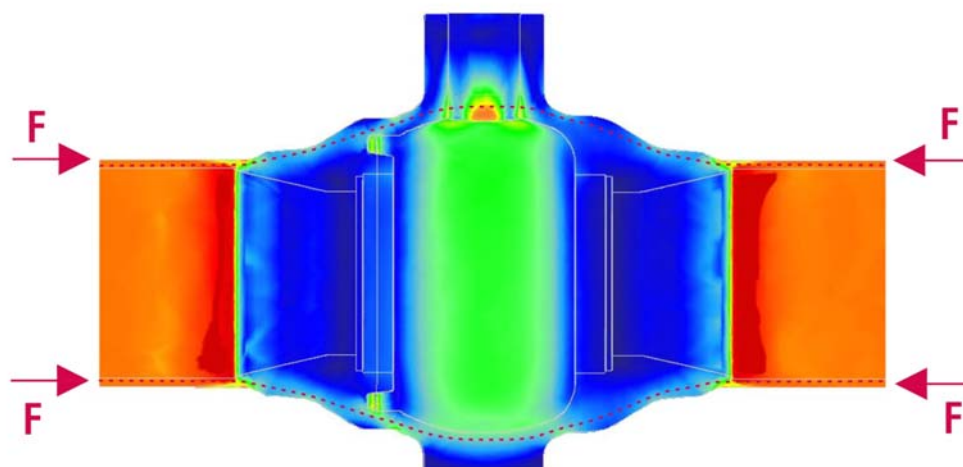
*Направление потока возможно в любом направлении*

*Компактные размеры*

*Нечувствителен к загрязнениям*

*Устойчив к коррозии*

*Различные размеры присоединений под приварку*



**■ Hohe Spannung**   **■ Mittlere Spannung**   **■ Niedrige Spannung**

## *Шесть преимуществ*

- *корпус, оптимизирующий нагрузку*
- *только один сварной шов в направлении потока*
- *отсутствие листовой стали или трубчатых деталей*
- *без седловидного шва на корпусе*
- *необслуживаемый*
- *большой срок службы*



## ***Надежная уплотнительная система – надежная арматура***

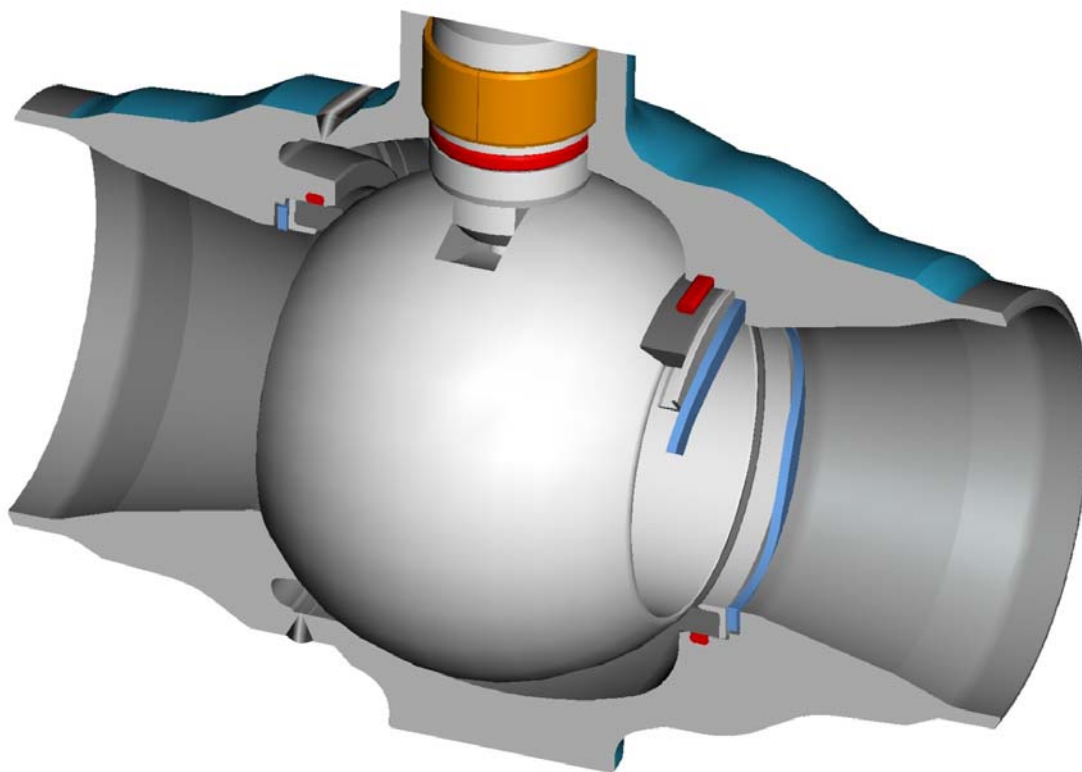
Уплотнительная система на проходе

Пружинная уплотнительная система гарантирует герметичность даже при минимальном дифференциальном давлении и минимизирует крутящий момент.

Эластичность уплотнительной системы обеспечивает постоянную активность обоих уплотнительных элементов с обеих сторон шара. В качестве уплотнительного элемента используется Клингер КФС.

Шаровой кран может быть монтирован в любом положении.

Из-за цилиндрической формы потока потери давления незначительны, уменьшается турбулентность и нет необходимости в высоких затратах энергии насосов.



## Надежная уплотнительная система – надежная арматура



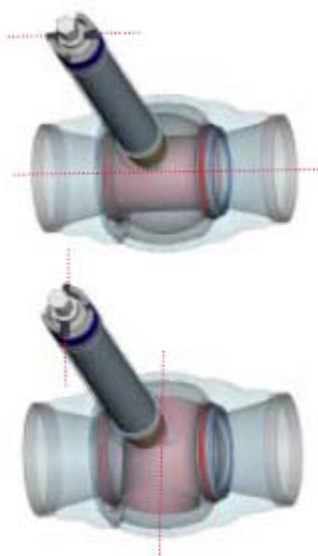
### *Герметичность во внешнюю среду*

Шток, свободный от давления с двойным уплотнением препятствует проникновению среды во внутрь.

Первичной уплотнение (О-кольцо находится у основания штока и защищает полость штока от грубых загрязнений).

На конце штока находятся вторичные О-кольца. С одной стороны, далеко от высоких температур, с другой стороны, удобно для замены.

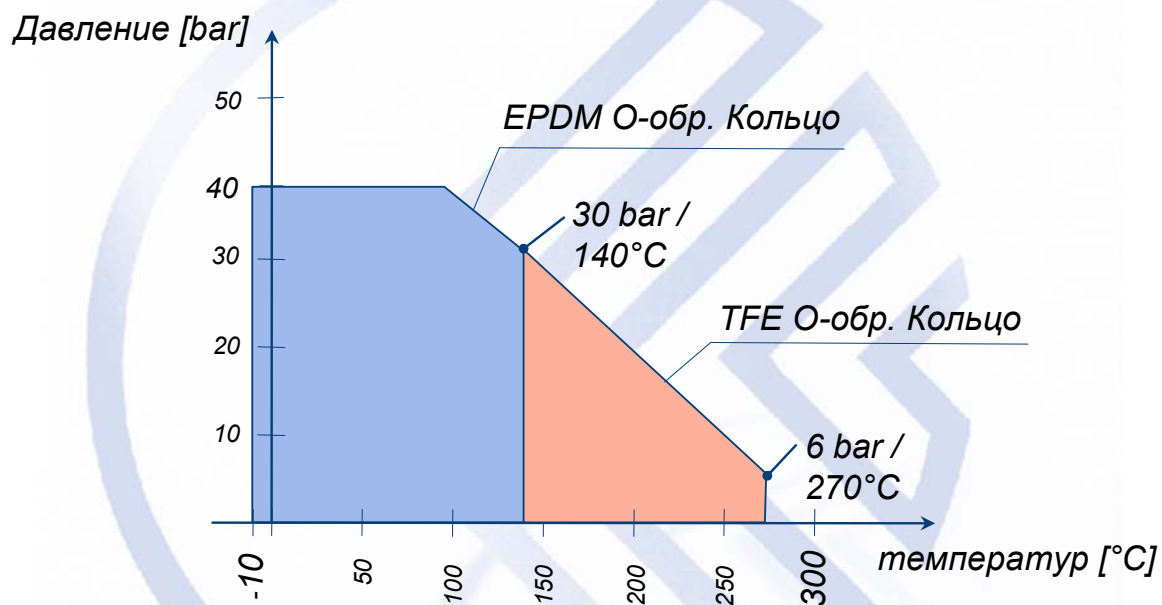
- без демонтажа самой арматуры,
- без демонтажа изоляции
- замена втулки возможна при помощи простых инструментов
- Используемые О-кольца имеют стандартные размеры и не могут быть перепутаны



Благодаря упору можно видеть, в открытом или закрытом положении находится кран под землей,  
Поворот направо, по часовой стрелке – закрыть

Поворот налево против часовой стрелки – открыть

## Диаграмма давлений и температур



**Область температуры: от -10°C до +270°C**

С помощью диаграммы можно установить  
параметры применения арматуры

## Крутящий момент

Md [Nm]	Дифференциальное давление [бар]								
	0	5	10	15	20	25	30	35	40
Ду 25R20	1,5	1,8	2	2	2,2	2,4	3	3,8	4,8
Ду 32R25	4	5,7	6,1	6,6	7,5	7,8	8,1	8,3	8,4
Ду 40R32	6	9	10,2	11,4	12	12,6	13,2	13,4	13,6
Ду 50R40	7,8	13,2	18	21,6	24	27,6	31,2	32,4	33
Ду 65R50	10,8	10,8	13,2	19,2	19,2	24	27,6	30	33,6
Ду 80R65	12	24	29	42	48	52	59	66	73
Ду 100R80	12	30	41	62,4	73,2	78	84	102	116
Ду 125R100	29	41	69	92	119	126	131	154	172
Ду 150R125	37	54	86	121	149	165	182	215	229
Ду 200 R 150						650			
Ду 250 R 200						1070			
Ду 300 R 250						2085			

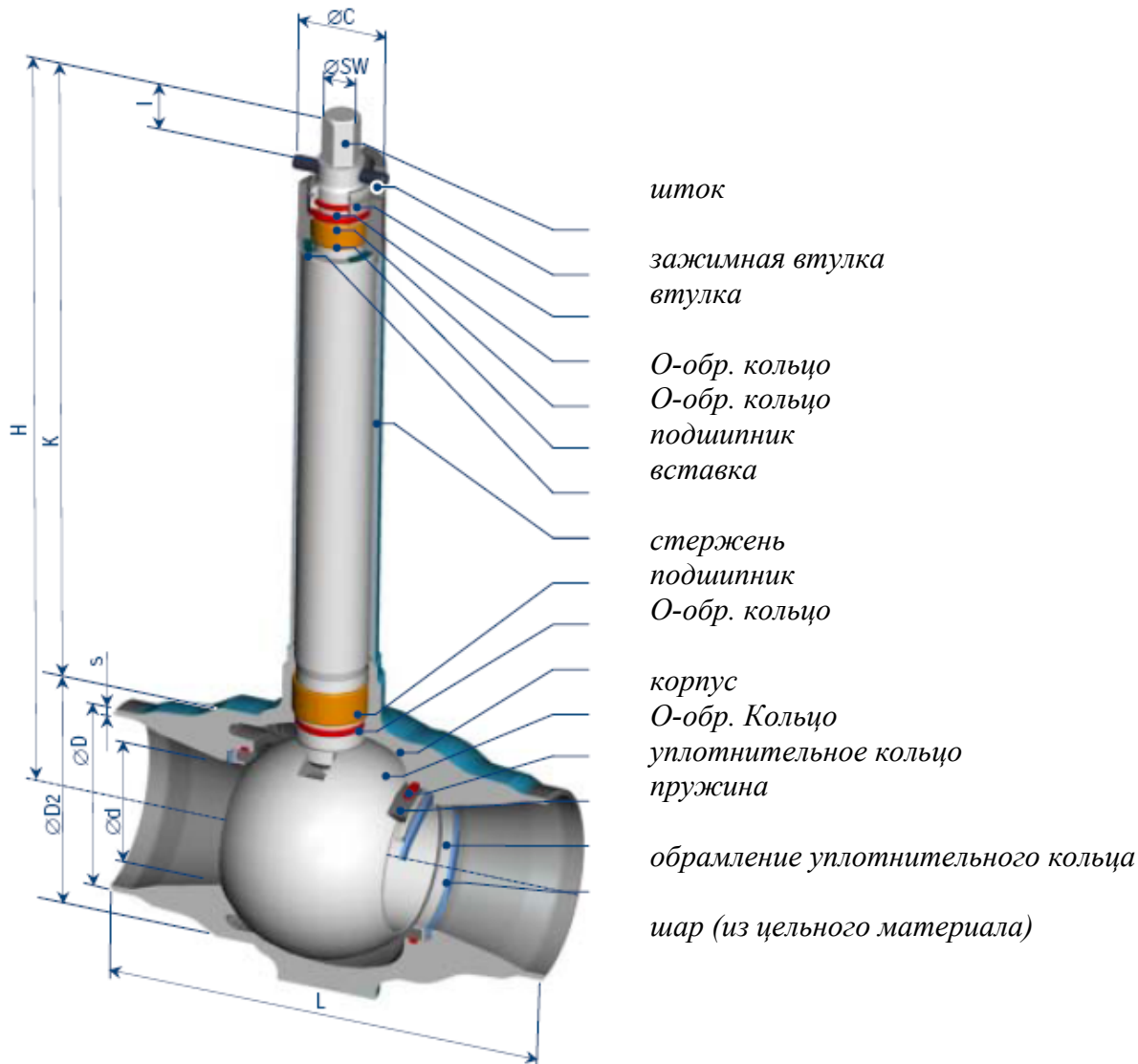
Для выбора привода следует умножить указанные значения по таблице на фактор 1,5

## Коэффициенты расхода и сопротивления

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	R20	R25	R32	R40	R50	R65	R80	R100	R125	R150	R200	R25
kV	32,3	58	108	174	286	460	834	1363	1642	2920	4640	6682
$\xi$	0,60	0,50	0,35	0,33	0,35	0,31	0,23	0,21	0,30	0,3	0,29	0,29

### КЛИНГЕР КНО МОНОЛИТ

Одночастевой шаровой кран под приварку с зауженным проходом  
 Материал корпуса: стальное литье



DN	PN	d	D	s	D2	L	C	K	H	I	SW	Gew.
25R20	40	20	33,7	3,2	50	100	30	375	400	28	19	2,5 kg
32R25	40	25	42,4	3,2	60	110	30	370	400	28	19	2,9 kg
40R32	40	32	48,3	3,2	72	125	30	384	420	28	19	3,5 kg
50R40	40	40	60,3	3,2	90	150	30	375	420	28	19	5,2 kg
65R50	40	50	76,1	3,2	100	190	45	380	430	28	19	9,2 kg
80R65	40	65	88,9	3,2	124	220	45	368	430	28	19	13 kg
100R80	40	80	114,3	3,6	150	260	51	385	460	28	27	21 kg
125R100	40	100	139,7	3,6	185	330	51	397,5	490	28	27	34 kg
150R125	40	125	168,3	4	230	430	51	395	510	28	27	64 kg





190103, г. Санкт-Петербург, ул. 8-я Красноармейская, д. 22, оф. 208  
Тел.: (812) 334-99-89, 334-99-88, 334-94-55  
[klinger-spb.ru](http://klinger-spb.ru), [klinger\\_spb@mail.ru](mailto:klinger_spb@mail.ru)